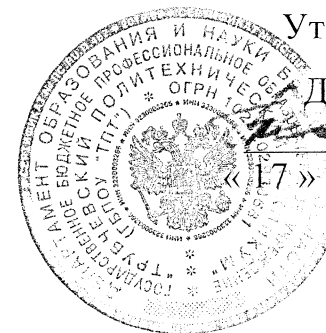




Утверждаю:

Директор ГБПОУ «ТПТ»

Н.В.Изотов

«17» июня 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы

среднего профессионального образования

государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

«Трубчевский политехнический техникум»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации

технологических процессов и производств (по отраслям)

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования - технический при реализации

программы среднего общего образования

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы (далее – ОПОП) среднего профессионального образования, реализуемый ГБПОУ «Трубчевский политехнический техникум» (далее - Учреждение) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)*, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1582 от 09.12.2016 г. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016г., регистрационный № 44917) (далее – ФГОС СПО), и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №413 от 17.02.2012 г., реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Основу разработки учебного плана и нормативной базы реализации ОПОП – программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ОПОП - ППССЗ) также составили следующие документы:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
2. Федеральный закон от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» (с изменениями и дополнениями);
3. Закон Брянской области «Об образовании в Брянской области» от 08 августа 2013 года;

4. Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

5. Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 1582 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)*, (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016 г., регистрационный № 44917);

6. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) с изменениями и дополнениями (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

7. Приказ Минобрнауки России от 31 декабря 2015 г. № 1578 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 17.02.2012 г. №413» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 09.02.2016, рег. N 41020);

8. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

9. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального

образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 года № 606н, "Об утверждении профессионального стандарта 28.003 Специалист в области автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 года, рег.№ 38991);

10. Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

11. Приказ Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;

12. Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

13. Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (с изменениями и дополнениями);

14. Приказ Министра обороны РФ N 96, Минобрнауки РФ N 134 от 24.02.2010 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 N 16866) (с изменениями и дополнениями);

15. Устав ГБПОУ «Трубчевский политехнический техникум»;

17. Действующие нормативно-правовые акты, в т. ч. региональные, регламентирующие организацию учебного процесса в Учреждении.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

В техникуме принята шестидневная рабочая неделя. Начало занятий – 1 сентября, конец занятий- согласно графика учебного процесса.

1. Уроки проводятся в форме группировки парами с продолжительностью по 45 минут и перерывом 10 минут.
2. Между парами предусмотрен перерыв также 10 минут и один большой перерыв 30 минут.
3. Обязательная образовательная нагрузка студента составляет 36 часов в неделю. Для текущего контроля знаний используются следующие формы: системный устный и письменный опрос, проведение контрольных работ, зачетов, рейтинговые и инновационные системы оценивания.
4. Согласно расписания проводятся групповые и индивидуальные консультации.
5. Учебные и производственные практики проводятся в соответствии с приказами Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №291 и №292 в учебных мастерских, на промышленных предприятиях, в организациях по заранее разработанным программам и методикам. По окончании практик каждым студентом оформляется отчет, по которому цикловой комиссией проводится дифференцированный зачет с оценкой.
6. Преддипломная практика проходит на тех же предприятиях и организациях, где студенты работают дублерами или ассистентами младшего инженерно-технического персонала.
7. Формами промежуточной аттестации являются: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный) для профессиональных модулей.

8. Основной формой государственной аттестации является выполнение и защита дипломного проекта, который разрабатывается студентами самостоятельно под контролем руководителей из опытных преподавателей - специалистов.

9. Занятия проводятся в группах и подгруппах.

Учебный план включает в себя: общеобразовательный цикл, общий гуманитарный и социально-экономический цикл, математический и общий естественнонаучный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл, государственную итоговую аттестацию.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся. Для проведения практических занятий по дисциплинам и учебным практикам, группа делится на подгруппы не менее 8 человек. Объем образовательной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.. На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

Оценка качества освоения ОПОП – ППССЗ по специальности *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)* включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в т.ч. не менее двух недель в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют две недели в зимний период.

В период обучения в IV семестре с юношами проводятся учебные сборы.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными настоящим ФГОС СПО.

В профессиональный цикл ОПОП С – ППССЗ по специальности *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)*, входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Суммарный объем нагрузки по практике составляет 1044 часов - 44% нагрузки, отводимой на освоение профессионального цикла.

Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику (25 недель) используется для введения таких видов практики:

учебная практика – 432 часа;

производственная практика – 468 часа.

Преддипломная практика – 144 часов - проводится на выпускном курсе после завершения теоретической и практической подготовки.

После окончания программы практики предполагается представление обучающимися отчетности, установленной программами по каждому виду практики. Все виды производственной практики проводятся в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.3. Общеобразовательный цикл.

1 Общеобразовательный учебный цикл сформирован на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 17.05.2012 №413 (с изменениями и дополнениями) в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259), а также специфики специальности, которой овладевают обучающиеся.

2. Образовательное учреждение «Трубчевский политехнический техникум» для специальности *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)*, выбирает профиль технический.

3. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы для обучающихся на базе основного общего образования с получение среднего общего образования увеличен на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель или 1404 учебных часа; промежуточная аттестация – 2 недели; каникулярное время – 11 недель.

4. При реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах ОПОП - ППССЗ (1курс), учебное время, отведенное на теоретическое обучение 1404 часа, распределяется следующим образом:

- на изучение общих базовых дисциплин общеобразовательного цикла - 616 часов теоретического обучения; на изучение общих профильных дисциплин - 234 часа теоретического обучения;

- на изучение базовых дисциплин по выбору из обязательных предметных областей - 258 часов теоретического обучения;
- на изучение профильных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей - 224 часа теоретического обучения;
- на изучение дополнительных дисциплин - 72 часа теоретического обучения.

Профильными дисциплинами выбраны Математика, Физика, Информатика, остальные дисциплины – базовые.

В соответствии со спецификой и возможностями образовательного учреждения дополнительными дисциплинами являются Экология из обязательной предметной области «Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности» и Астрономия из обязательной предметной области «Естественные науки»

5. На дисциплину Основы безопасности жизнедеятельности отведено 70 часов, на Физическую культуру – 117 часов.

6. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится традиционными и инновационными методами.

7. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. В первом семестре промежуточная аттестация проводится по накопительной системе оценок. Во втором семестре предусмотрены экзамены – по Русскому языку - (письменно), Математика - (письменно), Физике – (устно).

8. Выполнение индивидуальных проектов рассматривается как вид внеаудиторной работы обучающихся по дисциплинам общеобразовательного цикла.

9 Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин ОПОП - ППССЗ в «Общем гуманитарном

и социально-экономическом цикле», «Математическом и общем естественнонаучном цикле», а также отдельных дисциплин общепрофессионального учебного цикла.

10. При проведении практических занятий и лабораторных работ группа делится на подгруппы численностью не менее 8 человек.

1.2. Формирование вариативной части ОПОП - ППССЗ.

Вариативная часть дает возможность расширения видов деятельности, определяемых содержанием обязательной части, углубления подготовки для повышения уровня квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем вариативной части ОПОП – ППССЗ по специальности *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)*, составляет 1296 часов.

Время, отведенное на вариативную часть (**1296 часа**), использовано:

- 1) цикл ОГСЭ – на введение дисциплины Русский язык и культура речи - 36 часов:
- 2) на увеличение дисциплин цикла - ЕН - 64 часа
- 3) на введение новых дисциплин и углубленное изучение дисциплин цикла ОП – 576 часа,
- 4) на увеличение часов профессионального цикла – 620 часов, в т.ч. на введение профессионального модуля ПМ.06 Промышленная автоматика - 190 часов.

1.3. Формы проведения консультаций.

В случае, если в учебном плане по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также в случае, если при реализации

программы планируется подготовка курсового проекта (работы), предусмотрены групповые и индивидуальные консультации для обучающихся. Время, отводимое на консультации, рассчитывается за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию или времени, отводимого на дисциплину, МДК или профессиональный модуль.

1.4. Формы проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проходит в устной, письменной и комбинированной формах. Организация и проведение промежуточной аттестации осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации в ГБПОУ "Трубчевский политехнический техникум".

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу, являются экзамен, дифференцированный зачет.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году.

При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена, определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация, проводимая в образовательной организации в виде экзамена, выделяется за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета, зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 2 академических часов. Количество зачетов - не более 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Допускается, что за каждый реализуемый семестр процедура промежуточной аттестации может не предусматриваться для всех без исключения дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане образовательной программы.

Формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются Учреждением и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

1.5. Формы проведения Государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Учебным планом предусмотрено включение демонстрационного экзамена в выпускную квалификационную работу. Процедура демонстрационного экзамена включает решение конкретных задач, а также способствует выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы и содержания заданий демонстрационного экзамена результатам освоения одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в ОПОП – ППССЗ по специальности *15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)*.

На подготовку и выполнение выпускной квалификационной работы предусмотрено 4 недели, на защиту – 2 недели учебного времени в VIII семестре.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	41						11	52
III курс	24	10	7		1		10	52
IV курс	21	2	6	4	2	6	2	43
Всего	125	12	13	4	5	6	34	199

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
				самостоятельная учебная работа, в т.ч. ИУП для дисциплин общеобразов. цикла	Во взаимодействии с преподавателем														
					Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике учебной и производственной	консультации	Промежуточная аттестация	I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего учебных занятий	в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК						1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели	5 семестр 17 недель	6 семестр 25 недель	7 семестр 17 недель	8 семестр 24 недели
						Теоретическое обучение	Лаб. практ. занятий	курсовых работ (проектов)											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
О.00	Общеобразовательный цикл	/-/10 дз/ЗЭ	1476	0	1404	1027	377	0	0	0	72	612	864						
	Общие дисциплины	/-/4дз/2Э	850	0	850	615	235					366	484						
ОУДБ.00	Базовые дисциплины	/-/4дз/1Э	616	0	616	381	235					264	352						
ОУДБ.01	Русский язык	-,Э	78		78	78						34	44						
ОУДБ.02	Литература	-,дз	117		117	117						51	66						
ОУДБ.03	Иностранный язык	-,дз	117		117		117					51	66						
ОУДБ.04	История	-,дз	117		117	117						51	66						
ОУДБ.05	Физическая культура	-,дз	117		117	15	102					51	66						
ОУДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности	-,дз	70		70	54	16					26	44						

ОУДБ.00	Профильные дисциплины	/-/1Э	234		234	234						102	132						
ОУДП.01	Математика	-,Э	234		234	234						102	132						
	По выбору их обязательных предметных областей	/-/5дз/1Э	482	0	482	348	134					212	270						
ОУДБ.00	Базовые дисциплины	/-/4дз/-	258	0	258	220	38					110	148						
ОУДБ.07	Химия	-,дз	78		78	54	24					34	44						
ОУДБ.08	Обществознание	-,дз	108		108	108						42	66						
ОУДБ.09	Биология	-,дз	36		36	30	6					17	19						
ОУДБ.10	География	-,дз	36		36	28	8					17	19						
ОУДП.00	Профильные дисциплины	/-/1 дз /1Э	224	0	224	128	96					102	122						
ОУДП.02	Физика	-,Э	124		124	98	26					51	73						
ОУДП.03	Информатика	-,дз	100		100	30	70					51	49						
	Дополнительные дисциплины	/-/1 дз /-	72	0	72	64	8					34	38						
УДБ.11	Экология	-,дз	36		36	30	6					17	19						
УДБ.12	Астрономия	-,дз	36		36	34	2					17	19						
	Промежуточная аттестация по общеобразовательному циклу		72								72		72						
	Профессиональная подготовка	44дз/ 5Э/6Эк	4464	246	2788	1278	1430	80	1044	116	54	0	0	612	864	612	900	612	864
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	5дз	504	12	492	116	376	0	0		0	0		124	76	64	144	60	36
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	48	2	46	46											48		
ОГСЭ.02	История	дз	48	2	46	46								48					

[illegible]

[illegible]

ПА.ПМ.01	Промежуточная аттестация по ПМ01		18							12	6						18		
ПМ.02	Сборка и апробация моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям)	Эк	324	16	146	64	82	0	144	12	6	0	0	0	0	0	234	90	0
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования и монтаж модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации	дз	82	8	74	32	42										82		
МДК.02.02	Осуществление наладки модели элементов систем автоматизации	дз	80	8	72	32	40										80		
УП.02	Учебная практика	дз	72						72								72		
ПП.02	Производственная практика	дз	72						72									72	
ПА.ПМ.02	Промежуточная аттестация по ПМ02		18							12	6							18	
ПМ.03	Организация работы подчинённого персонала по осуществлению монтажа, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации (по отраслям)	Эк	290	20	180	78	102	0	72	12	6	0	0	0	0	0	0	290	0
МДК.03.01	Организация монтажа и наладки систем и средств автоматизации	дз	98	10	88	38	50											98	
МДК.03.02	Организация эксплуатации систем и средств автоматизации	дз	102	10	92	40	52											102	
ПП.03	Производственная практика	дз	72						72									72	
ПА.ПМ.03	Промежуточная аттестация по ПМ 03		18							12	6							18	
ПМ.04	Проведение текущего мониторинга состояния систем автоматизации (по отраслям)	Эк	230	16	122	54	38	30	72	14	6	0	0	0	0	0	0	0	230

[illegible]

МДК.06.02	Монтаж и программирование контроллеров PLC	дз	50	4	46	22	24											50	
УП.06	Учебная практика	дз	72						72									72	
ПА.ПМ.04	Промежуточная аттестация по ПМ06		18							12	6							18	
ПДП.00	Преддипломная практика	Э	144						144									144	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216															216	
	ВСЕГО	54дз/ 8Э/6Эк	5940	246	4192	2305	1807	80	1044	116	126	612	864	612	864	612	900	612	864
Государственная итоговая аттестация 1.1. Дипломный проект Выполнение дипломного проекта с 21.05 по 16.06 (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта (работы) с 18.06 по 30.06 (всего 2 нед.) Выполнение демонстрационного экзамена					всего			дисциплин и МДК		612	864	612	864	468	432	468	324		
								учебной практики						144	216		72		
								производст. практики / преддипл. практика (для СПО)							252	144	72/ 144		
								экзаменов			3		3	2	2	1	3		
								дифф. зачетов			10	6	7	6	9	7	9		
								зачетов											

4 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и для подготовки специальности СПО

	Кабинеты
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Инженерной графики
5	Информатики и компьютерного моделирования
6	Электротехники
7	Охраны труда
8	Метрологии, стандартизации и сертификации
9	Экономики
10	Безопасности жизнедеятельности
	Лаборатории
1	Типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений.
2	Информатики
3	Электротехники и электроники
4	Материаловедения
5	Технической механики
6	Метрологии, стандартизации и сертификации
7	Автоматизации технологических процессов
8	Гидравлики и пневматики
9	Монтажа, наладки и технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.
10	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
	Мастерские
1	Слесарных, слесарно - сборочных работ с участком механической обработки
2	Электромонтажная
3	Ремонтно-наладочные
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Тренажерный зал
	Залы
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал